

# Transformation-Vom Brownfield zu Smart Factory

# AM Prematerials

## Übersicht Werk Schwabmünchen



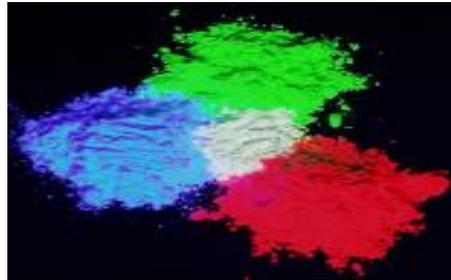
### Werksübersicht

Start der Produktion 1961  
Produktionsfläche 26.800m<sup>2</sup>  
Mitarbeiter 289

Metall



Chemie



Platelets



Schwabmünchen liefert Vorerzeugnisse in einen Großteil der Anwendungen

# Frage

Slido Tool



## Frage:

- Haben Sie ein Brownfield oder Greenfield Werk?

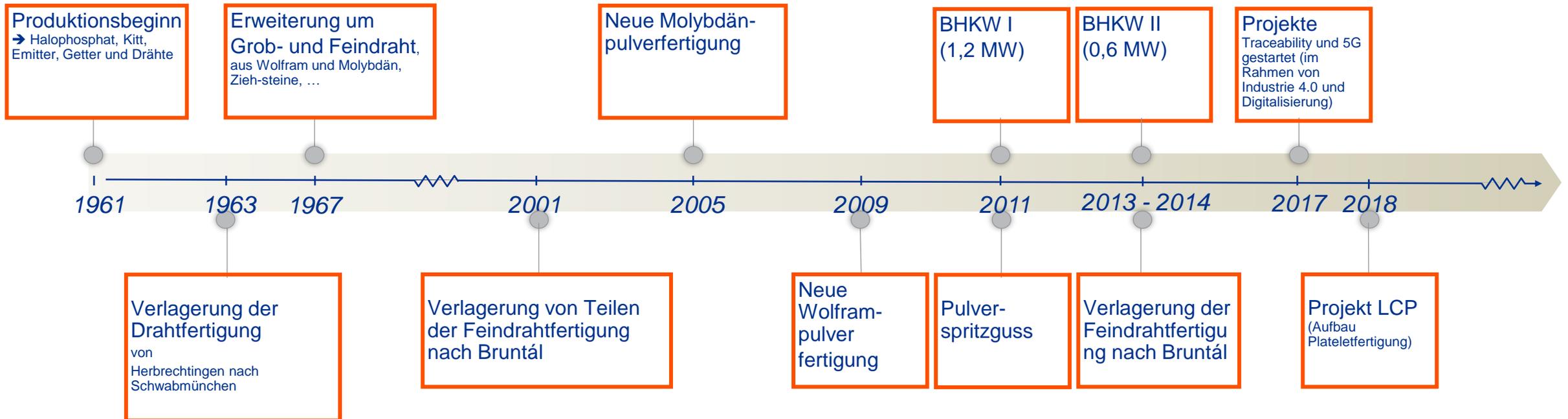
## Antwort:

- Brownfield
- Greenfield
- Weder noch
- Weiß nicht



# AM Prematerials

## Geschichte Werk Schwabmünchen



# The OSRAM of NOW, NEXT and BEYOND



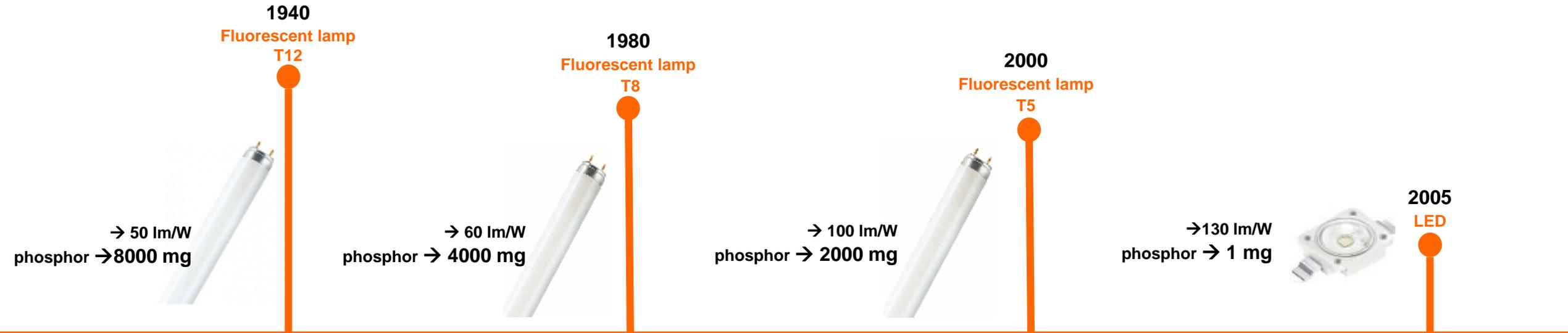
NOW

NEXT

BEYOND

# Wandel in der Lichttechnik

## Konsequenz



Grundlegende Veränderung des Produktionsvolumens

# Produktlebenszyklus

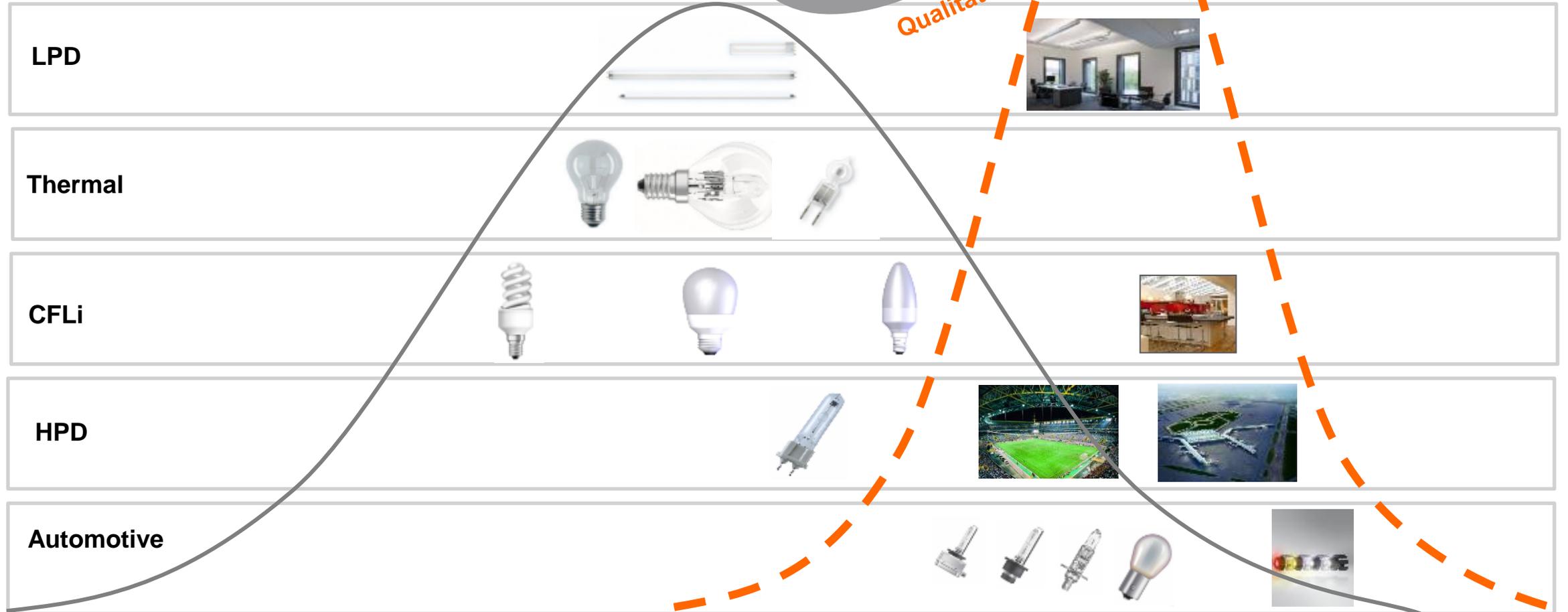
Von der Glühbirne zum Lasermodul



Produktlebenszyklen werden immer kürzer, dies erfordert eine schnelle Anpassung

# Veränderung der Lichttechnologie

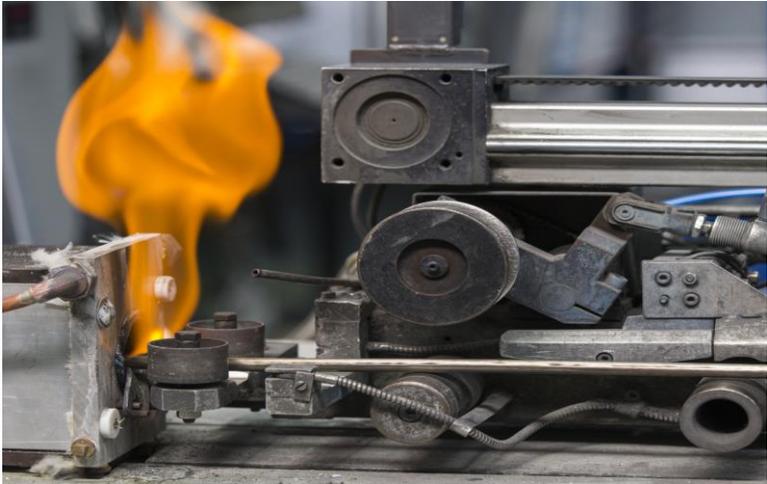
## Konsequenz Bereich Metall



Qualitätsanforderungen verschieben sich zu höheren Anforderungen und engeren Toleranzen

# Brownfield

## Werk Schwabmünchen



# Smart Factory



# Frage

Slido Tool

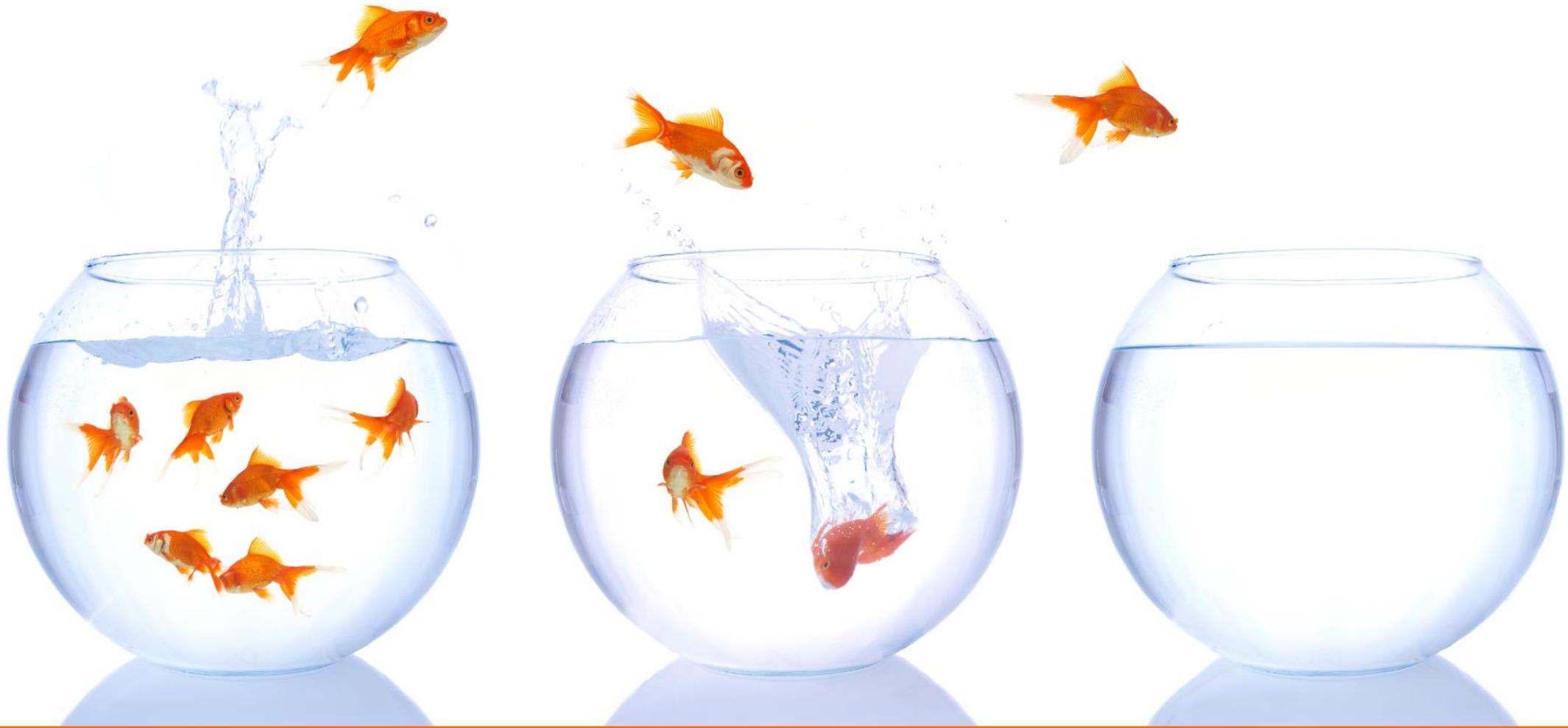


## Frage:

- Was ist Ihrer Meinung nach der wichtigste Punkt auf dem Weg der Transformation?



# Kontinuierlicher Wandel ist essentiell



Agilität und Veränderung sind notwendig, um zu überleben

# Frage

Slido Tool



## Frage:

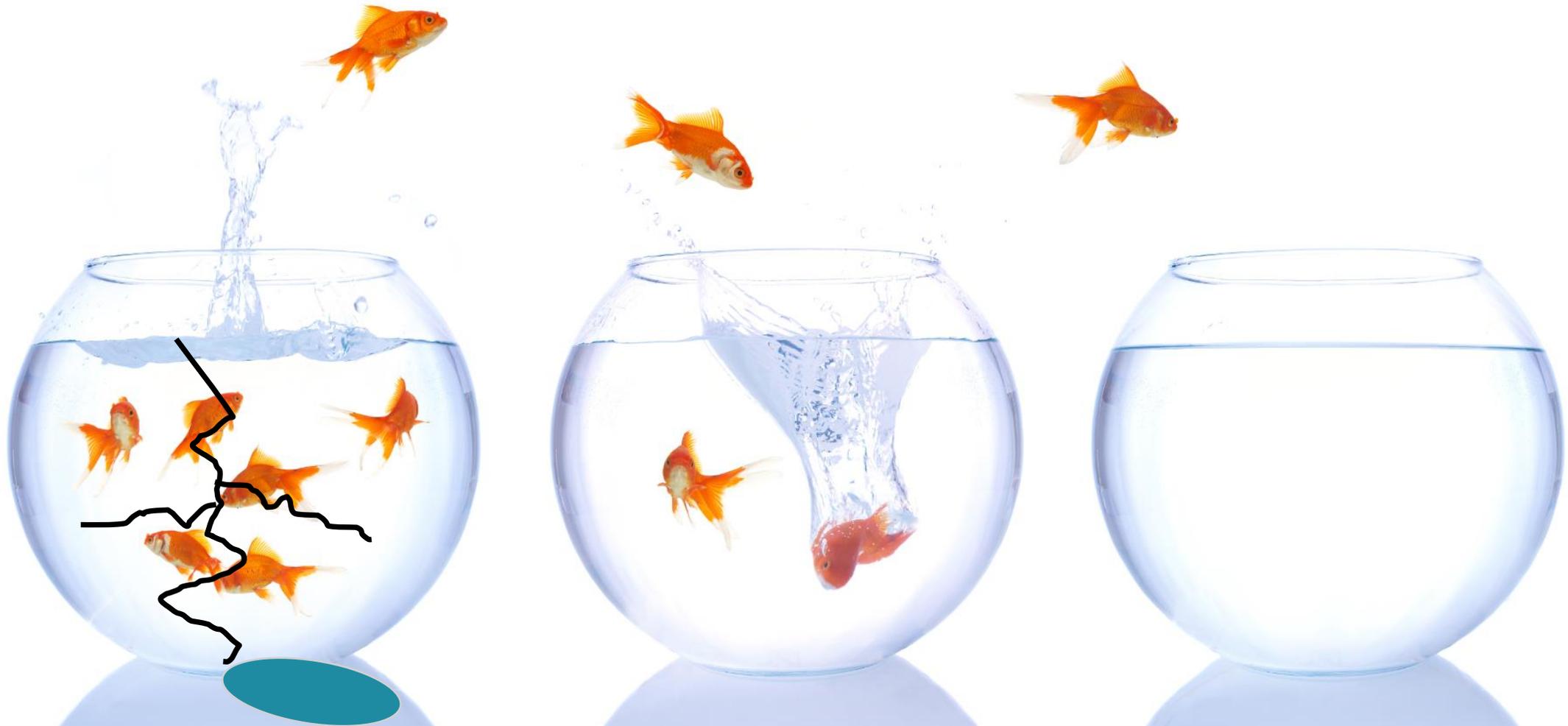
- Sehen Sie die Schwäche in diesen Bildern?

## Antwort:

- Ja
- Nein



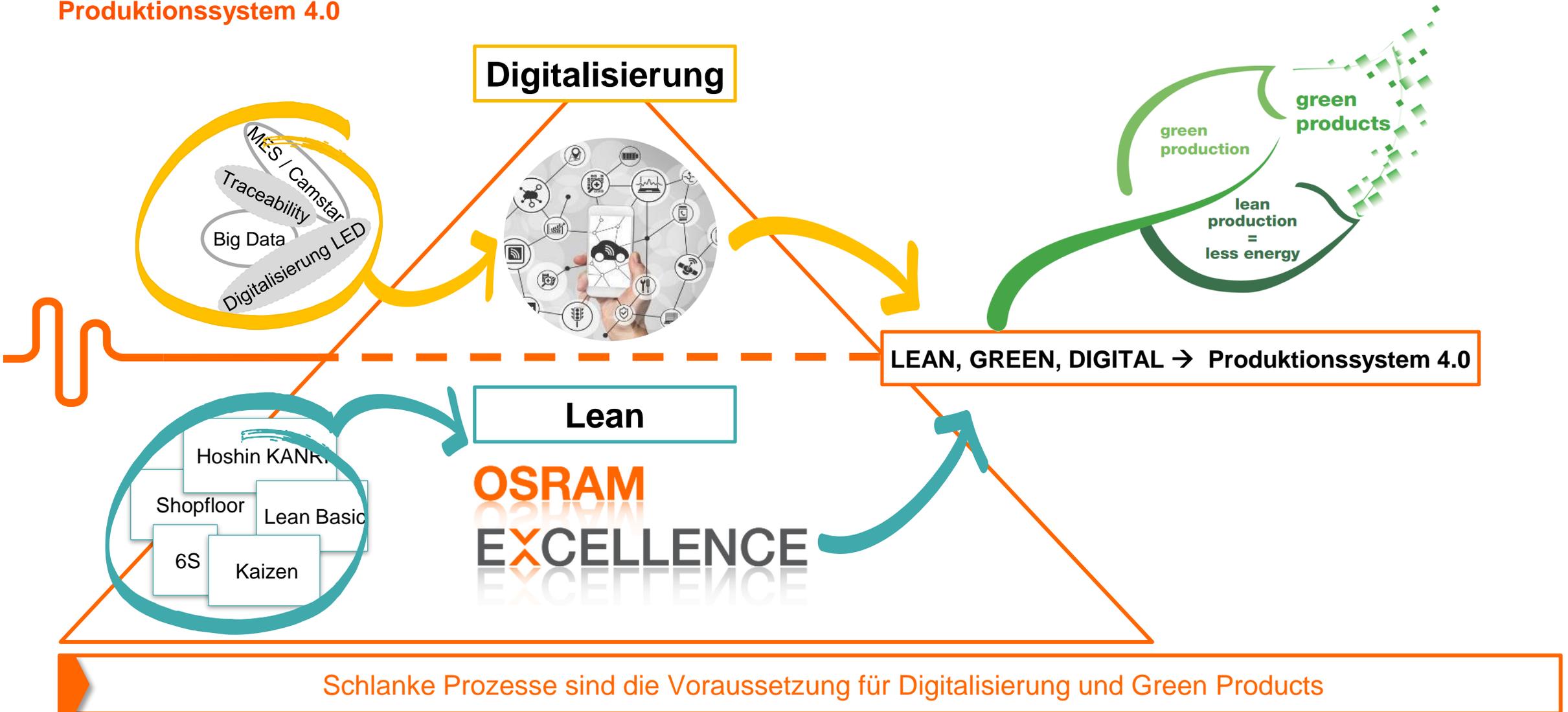
# Kontinuierlicher Wandel ist essentiell



Agilität und Veränderung sind notwendig, um zu überleben

# OSRAM Werk Schwabmünchen

## Produktionssystem 4.0



# OSRAM Werk Schwabmünchen

## VISION & STRATEGIE

It's a **VUCA** World



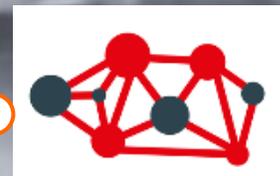
**VOLATILITY**

Dynamik



**UNCERTAINTY**

Unsicherheit



**COMPLEXITY**

Komplexität



**AMBIGUITY**

Mehrdeutigkeit

**Den richtigen Kurs in einer VUCA World halten !**



Für Themen  
der Zukunft müssen WIR

# PROBLEMLÖSUNGSFÄHIGKEIT

entwickeln

Sensing is life

ami OSRAM