



Werk Regensburg

Dr. Ulrike Plach

Continental-Konzern

Fünf starke Divisionen



Chassis & Safety

Vehicle Dynamics

Hydraulic
Brake Systems

Passive Safety &
Sensorics

Advanced Driver Assistance
Systems (ADAS)

BU Aktivitäten → R&D

BU Aktivitäten → Produktion

Powertrain

Engine Systems

Fuel &
Exhaust Management

Hybrid Electric
Vehicle

Sensors &
Actuators

Transmission



in Regensburg ansässige Division-Heads
in Regensburg ansässige Business Unit-Heads

Interior

Instrumentation &
Driver HMI

Infotainment &
Connectivity

Intelligent Transportation
Systems

Body & Security

Commercial Vehicles &
Aftermarket



Reifen

Pkw-Reifen
Erstausrüstung

Pkw-Reifen Ersatzgeschäft,
EMEA

Pkw-Reifen Ersatzgeschäft,
The Americas

Pkw-Reifen Ersatzgeschäft,
APAC

Nutzfahrzeugreifen

Zweiradreifen

ContiTech

Air Spring Systems

Benecke-Hornschuch
Surface Group

Conveyor Belt Group

Industrial Fluid Solutions

Mobile Fluid Systems

Power Transmission Group

Vibration Control

Regensburg – Teil von Central Electronic Plants

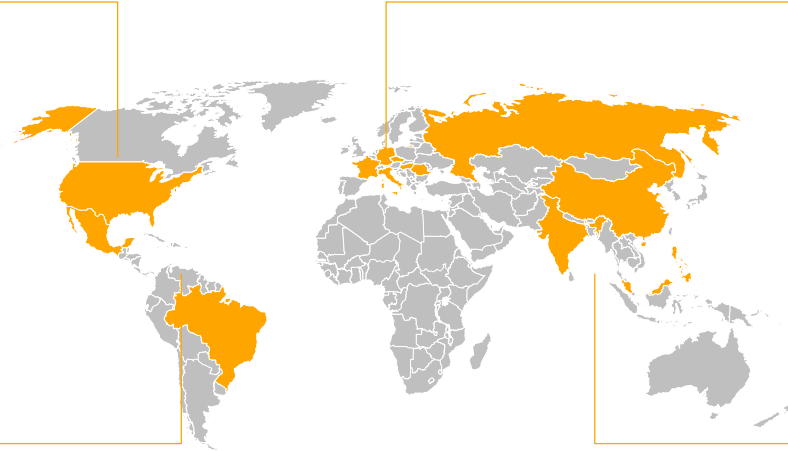
42.000 Mitarbeiter, 30 Standorte, 16 Länder



Nordamerika

USA (Seguin)
Mexico (Cuautla, Guadalajara Tijera,
Guadalajara Periferico, Nogales)

Brasilien (Guarulhos)



Europa

Tschechien (Brandys, Frenstat)
Deutschland (Babenhausen, Karben, Nürnberg,
Regensburg, Villingen)
Frankreich (Midi-Pyrénées)
Ungarn (Budapest, Debrecen)
Litauen (Kaunas)
Romänien (Sibiu, Timisoara)
Russland (Kaluga)
Spanien (Rubi)

China (Changchun Jinkai, Changchun
Moonlake, Tianjin, Wuhu II)
India (Bangalore)
Korea (Icheon, Sejong)
Malaysia (Penang)
Philippines (Manila)

Südamerika

Asien

*CEP Hauptsitz in Regensburg

Status: Januar 2018

A CEP HUB1

Karben

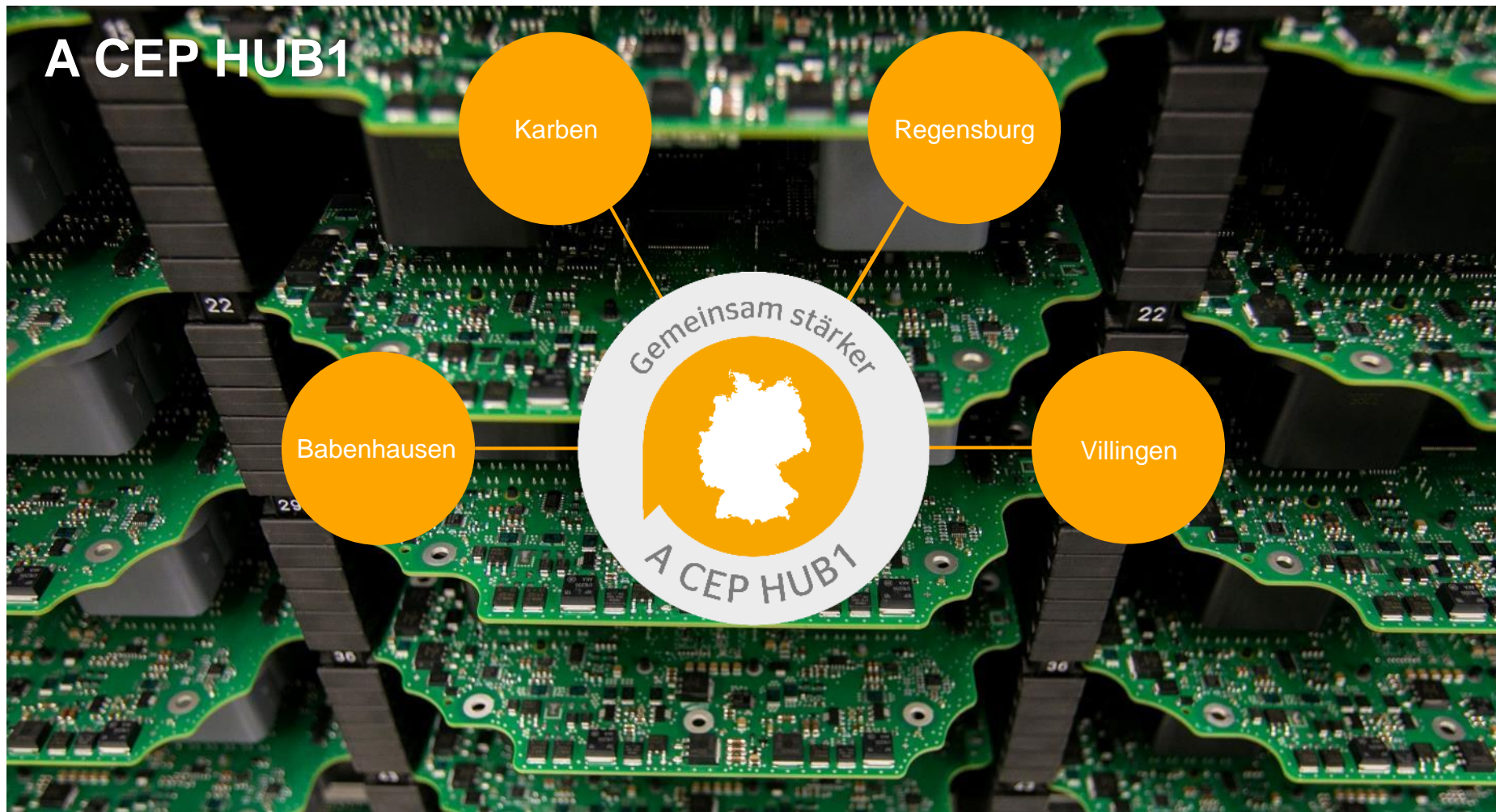
Regensburg

Babenhausen

Villingen

Gemeinsam stärker

A CEP HUB1



A CEP HUB1

Karben

Regensburg

Babenhausen

Villingen

Gemeinsam stärker

A CEP HUB1

Ziele

- › Ausbau der werksübergreifenden Zusammenarbeit im HUB Germany und innerhalb der CEP Organisation
- › Stärken der Wettbewerbsfähigkeit

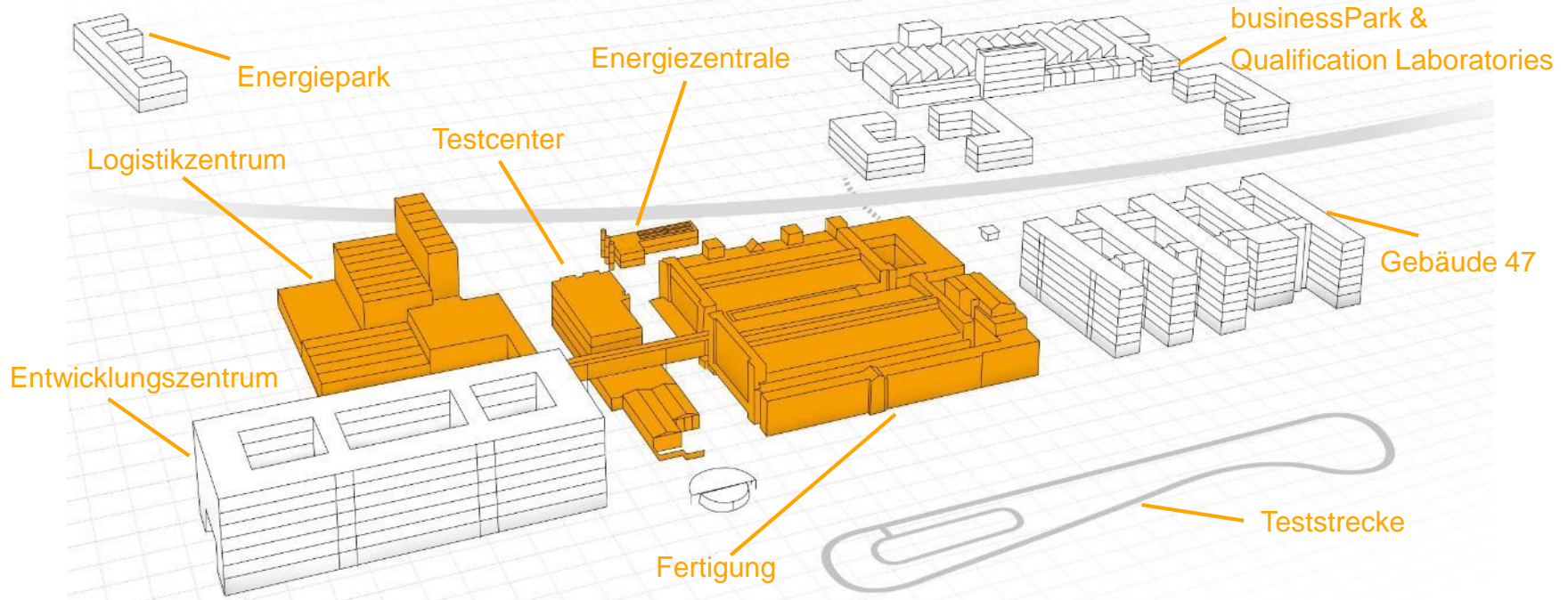
Werk Regensburg

Vision & Mission



Werk Regensburg

Hightech-Entwicklung und Produktion „Made in Regensburg“



Standort / Werk Regensburg

Core Management Team (CMT)



Markus Kicker
Focus Factory 2

Monika Weingärtner
Local IT

Michael Wenisch
Focus Factory 3

Evi Hastreiter
Facility Management, Environment,
Security, Safety and Health

Karlheinz Vogl
Quality / SQM

Michael Staab
Human Relations

Thomas Ebenhöch
Location and Plant Manager
HUB Germany Manager

Rafael Hymon
Supply Chain Management

Carsten Strauch
Controlling

Jana Lässlerová
Focus Factory 1

Susanne Reimann
Communications

Dr. Ulrike Plach
Continental Business
System

Dr. Markus Fischer
Industrial Engineering

Elektronikwerk Regensburg

Daten & Fakten

Elektronikwerk Regensburg



Rund 2.397*
Mitarbeiter/-innen



Rund 20.700 m²
Fertigungsfläche



Über 100 Millionen
Elektronikeinheiten
pro Jahr



Über 6 Milliarden
Elektronische
Bauelemente
pro Jahr

- › 570 Lieferanten
- › Rund 80 Kunden
- › > 650 Anlieferorte

Focus Factory 1 – Chassis & Safety & SMT Pool

Daten & Fakten

Geschäftsbereiche	Passive Safety & Sensorics, Advanced Driver Assistance Systems, Vehicle Dynamics
Produktionsvolumen	77 Mio. / Jahr
Mitarbeiter/-innen	ca. 580*
Schichtmodell	18 - 21 Schichten
Anzahl SMT Linien	17
Produkte	g-/pSAT, ADAS, elektrische Lenkhilfen, Aktuatoren

Hauptprodukte

Elektrische Lenkhilfen	4 Kunden, 950 k / Jahr
Aufprallsensoren	33 Kunden, 77,3 Mio. / Jahr
Fahrerassistenzsystem: Kamera & ECU	3 Kunden, 111 k / Jahr
Aktuatoren	Intern, 333 k / Jahr



*Headcount gemäß P20.4 ohne Werkstudenten und ohne AÜG (Stand 12/2017)

Focus Factory 2 – Interior & Powertrain



Daten & Fakten

Geschäftsbereiche	Body & Security, Engine Systems, Transmission
Produktionsvolumen	I BS: 16 Mio. / Jahr P ES / TR: 1,6 Mio. / Jahr
Mitarbeiter/-innen	ca. 235*
Schichtmodell	18 - 21 Schichten
Produkte	Body Controller, Sender, Empfänger, Motorsteuerung, Getriebesteuerung

Hauptprodukte

Engine Control Unit Simos 18	1 Kunde, 520 k / Jahr
Engine Control Unit ACM/MCM	1 Kunde, 242 k / Jahr
Body Control Unit Connected Gateway	1 Kunde, 487 k / Jahr
Body Control Unit BDC	1 Kunde, 477 k / Jahr
Body Control Unit MQB / BCM	1 Kunde, 1,7 Mio. / Jahr
RF-Receiver IRX, III. Gen.	Intern, 9,7 Mio. / Jahr



*Headcount gemäß P20.4 ohne Werkstudenten und ohne AÜG (Stand 12/2017)

Focus Factory 3 – Powertrain

Daten & Fakten

Geschäftsbereiche	Sensors & Actuators, Transmission
Produktionsvolumen	P S&A: 30 Mio. / Jahr P TR: 0,65 Mio. / Jahr
Mitarbeiter/-innen	ca. 735*
Schichtmodell	10 – 21 Schichten
Anzahl SMT Linien	2 Hybrid Linien
Produkte	Absolut- und Differenz-Drucksensoren, Luftmassensensoren, Abgassensoren, Getriebesteuerungen

Hauptprodukte

Luftmassensensoren MAF	36 Kunden, 6,3 Mio. / Jahr
NO _x Sensoren	55 Kunden, 6,8 Mio. / Jahr
Map & TMAP Manifold Absolute Drucksensoren	41 Kunden, 16,6 Mio. / Jahr
Transmission Control Systems	2 Kunden, 0,65 Mio. / Jahr

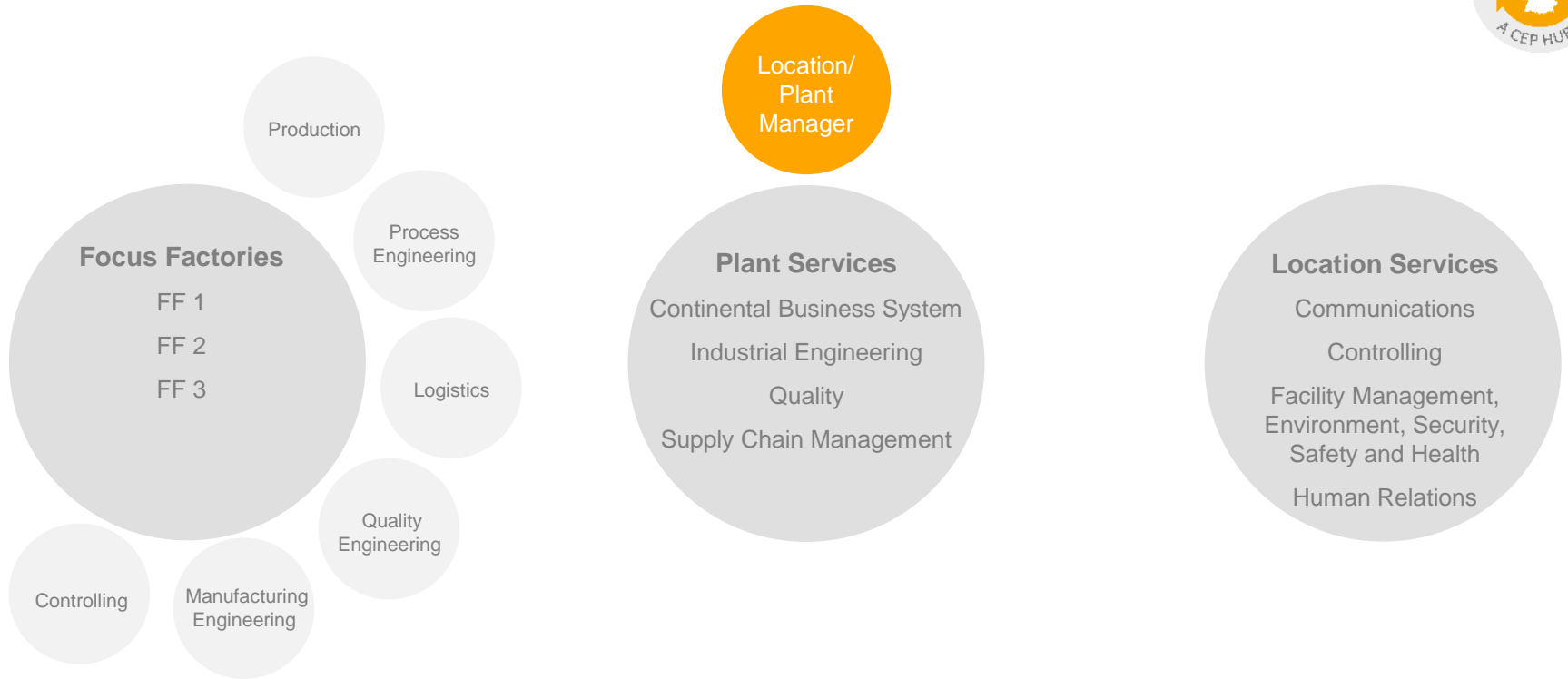


*Headcount gemäß P20.4 ohne Werkstudenten und ohne AÜG (Stand 12/2017)

Vielen Dank!

Backup

Organisationsstruktur Standort / Werk Regensburg



Produktion der höchsten Qualität Fertigungstechnologien (Auszug)



Wir verfügen über sämtliche Aufbau- und Verbindungstechnologien sowie Montage- und Testtechnologien einer modernen Elektronikfertigung.

- › Moderne high speed SMT-Linien für Elektroniken in Leiterplatten- und Keramiktechnologie
- › "Bare-Chip"-Verarbeitung inkl. Leitkleben und Dünn-/Dickdrahtbonden (Gold, Aluminium)
- › Löten in bleifreier Technologie
- › Einpresstechnik und "Single Pin Insertion",
- › Laserschweißen (Kunststoffe, Metalle), Laserbeschriften (Leiterplatten, Kunststoffe, Metalle)
- › Widerstandsschweißen (Metalle) und Reibschweißen (Kunststoffe)
- › Verkettete vollautomatische Montage- und Prüfsysteme
- › Robotik inkl. CoBots und aAGVs
- › "Run-in" Systeme für die Temperaturprüfung
- › Spezielle Prüfsysteme, z.B. Crashsimulationstest für Airbagsteuergeräte, Gaskalibration für NOx Sensoren
- › Optische Inspektionssysteme/Röntgensysteme