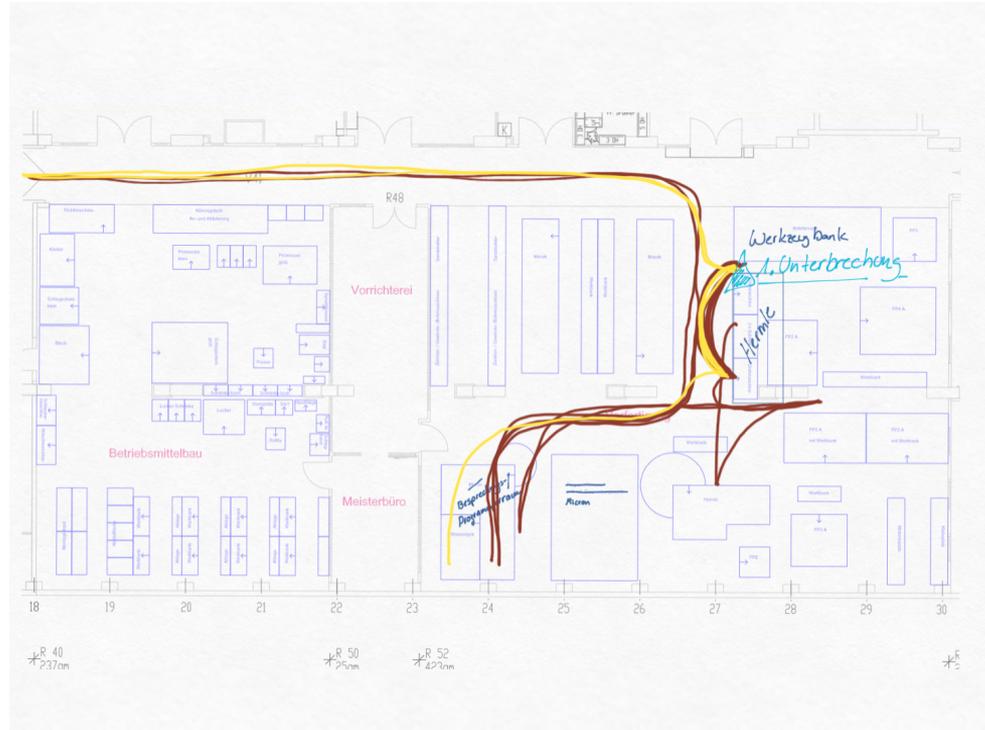


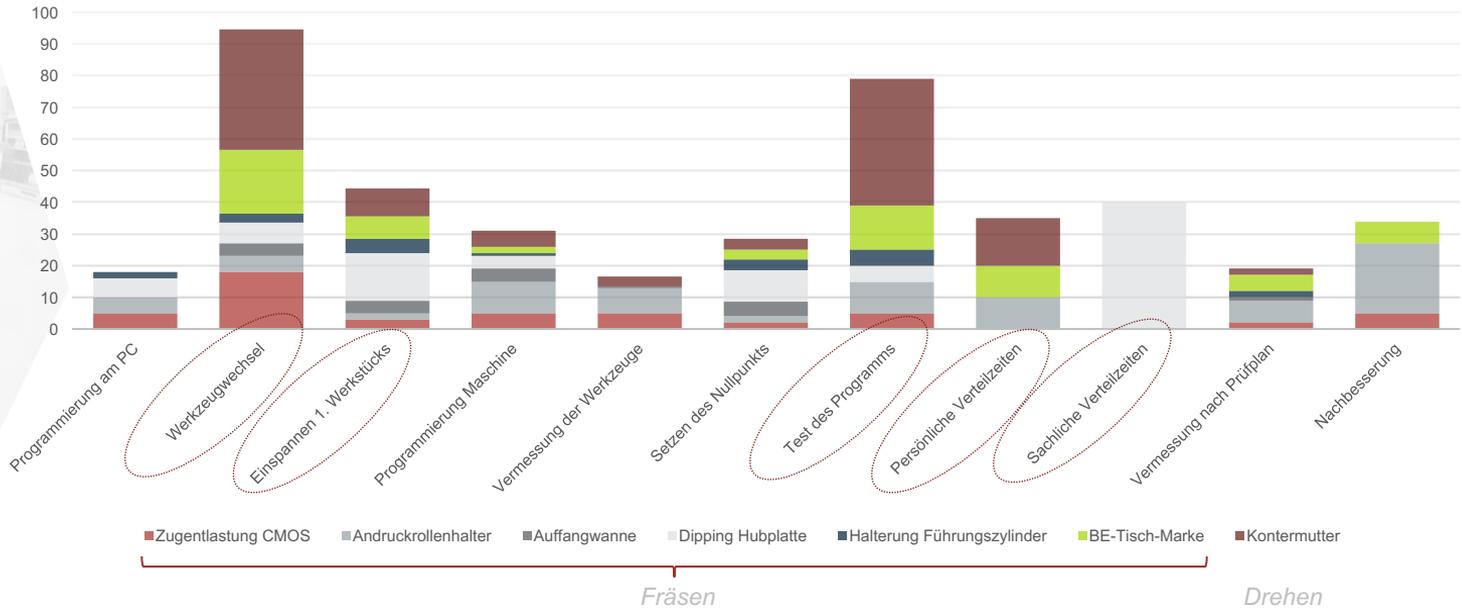
5. Detailliertes Konzept SMED – Rüstzeitanalysen

2. Wegediagramme



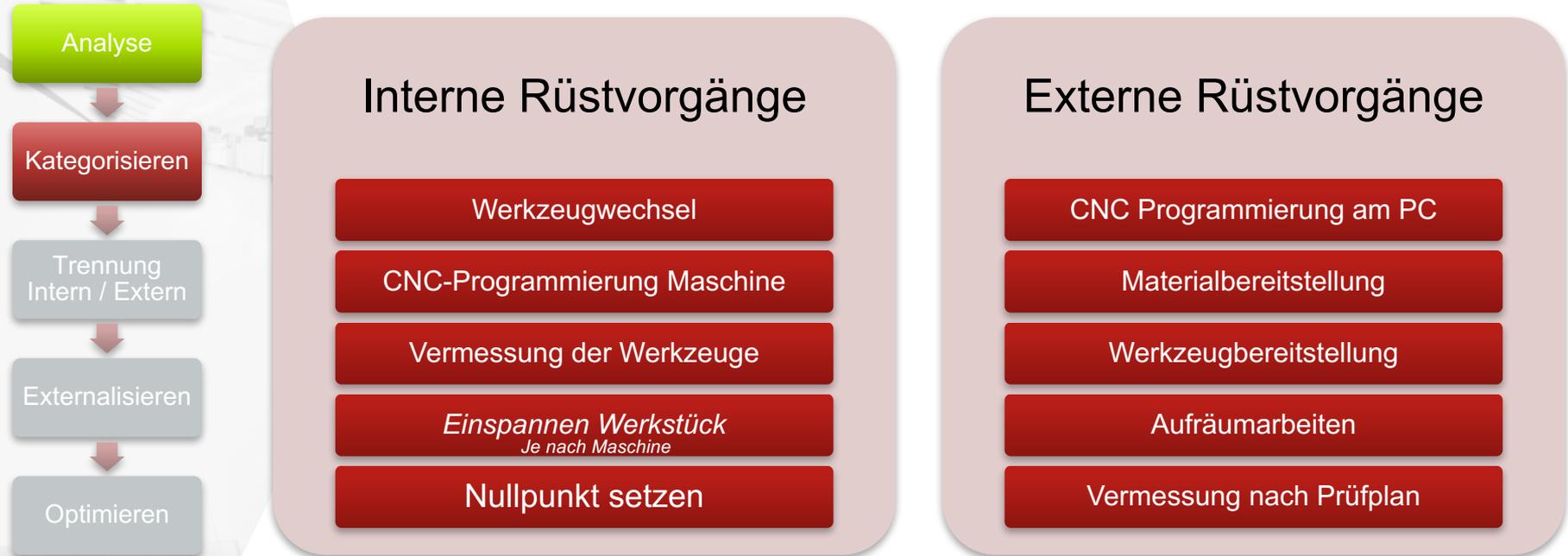
5. Detailliertes Konzept SMED – Rüstzeitanalysen

4. Konzeptionelle Umsetzung SMED



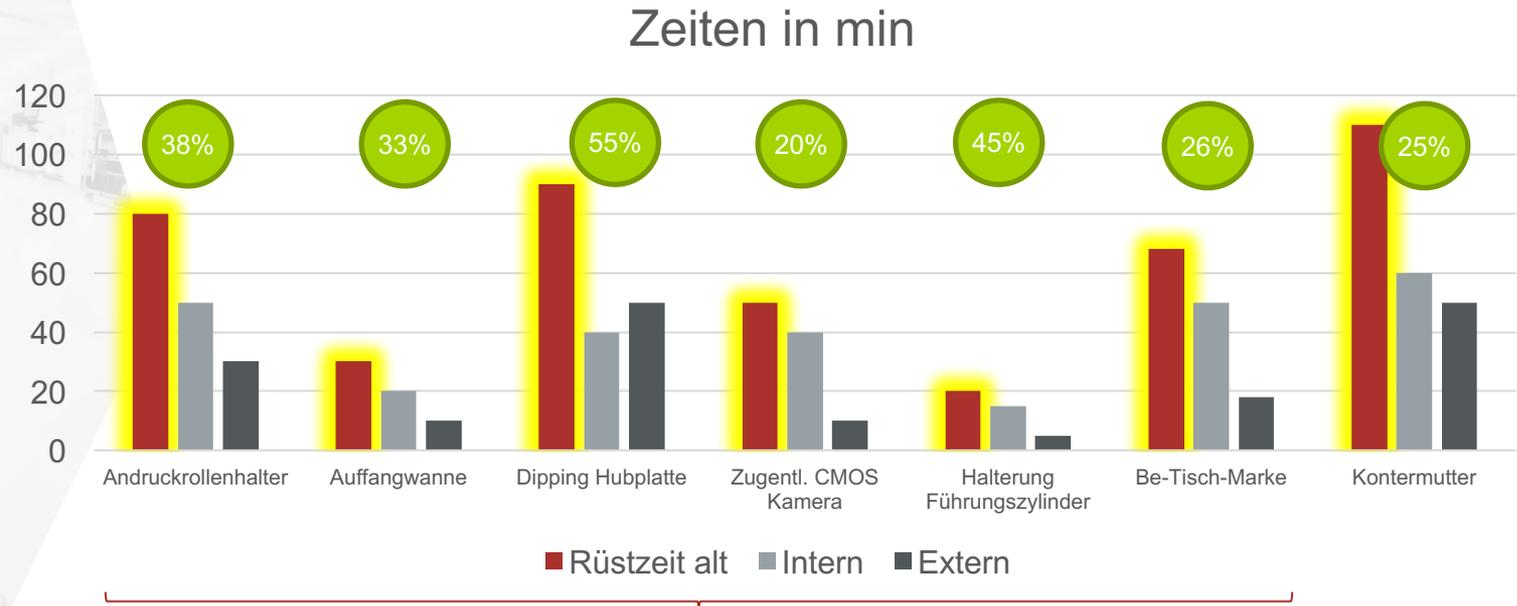
5. Detailliertes Konzept SMED – Rüstzeitanalysen

4. Konzeptionelle Umsetzung SMED



5. Detailliertes Konzept SMED – Rüstzeitanalysen

4. Konzeptionelle Umsetzung SMED



Fräsen

Drehen

5. Detailliertes Konzept SMED – Rüstzeitanalysen

4. Konzeptionelle Umsetzung SMED

Externalisieren

- Werkzeugbereitstellung
- Materialbereitstellung
- Warmlaufen der Maschine
- Persönliche und sachliche Verteilzeiten komplett vermeiden (Brotzeit / Rauchen / Unterbrechungen)
- Aufräumarbeiten

Reduzierung von internen Tätigkeiten

- 5S strenger durchsetzen
- Ablauf eines Rüststandard vorgeben
- Evtl. Messstationen um positionieren
- Heijunka durch Werkzeugklassen (Rüstmatrix)

Parallelisierung

- Paralleles Arbeiten durch Rüsthelfer

Visual Management zur Vermeidung von Fehlern

- Klare Kennzeichnung auf Werkzeugen (Möglicher Magazinplatz, Welches Werkzeug zu welcher Maschine, Wo muss was abgelegt werden)

Investitionen

- Rüstwagen
- Oft genutzte Werkzeuge mehrfach anschaffen (mit unterschiedlichen Längen bereitstellen)
- Software zur Unterstützung

Wie geht's weiter?

