

BSH Home Appliances Group

B/S/H/

Big Data & Artificial Intelligence

Lernreise Station 2

Thomas Zimmermann (FCPN-SB)

BigData

Data



Sorted



Presented Visually

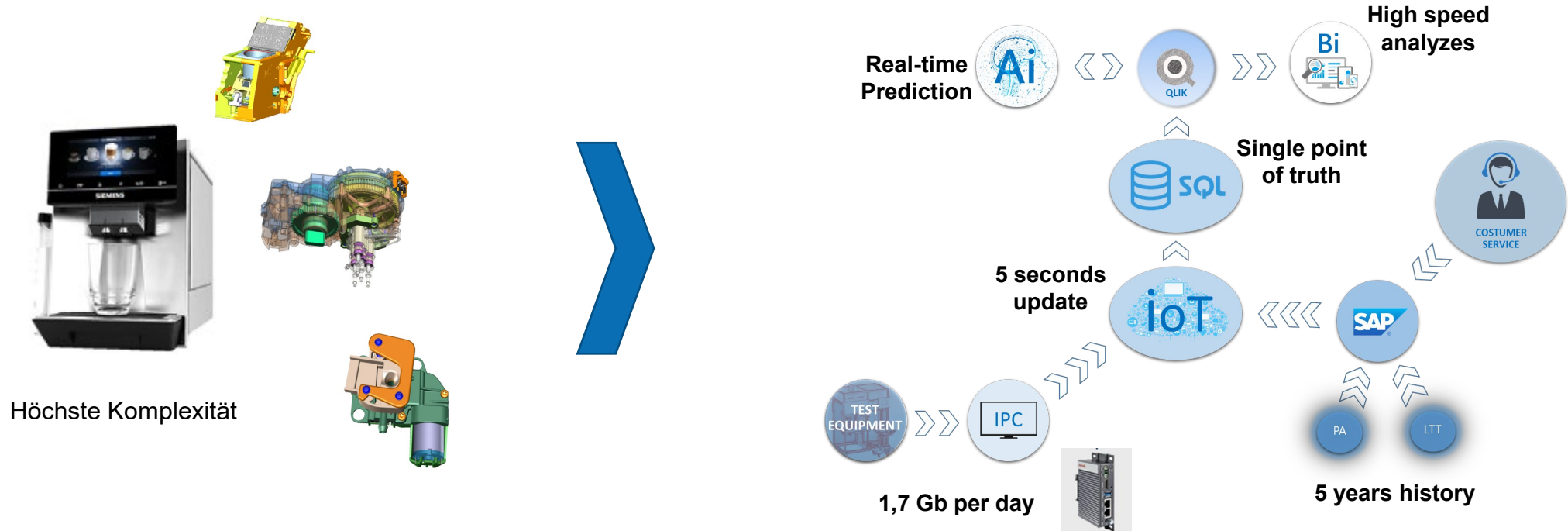


Business Intelligence



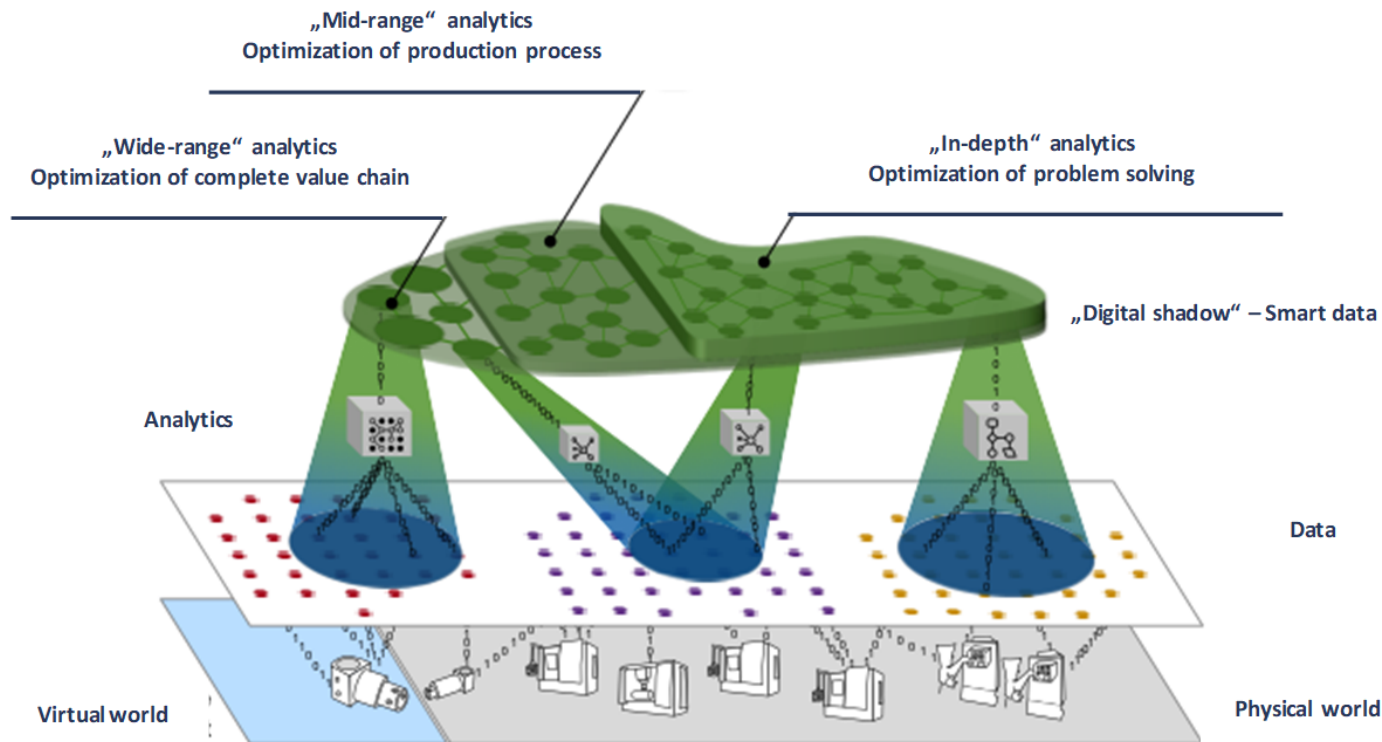
BigData in FCPN

Die hohe Systemkomplexität unserer Produkte erzeugen ein große Menge an Daten, die wir in der Vergangenheit nur unzureichend genutzt haben. Es ist uns gelungen, sämtliche Produktionsdaten in einer gemeinsamen Datenbank zu bündeln und für unsere Optimierungsarbeit nutzbar zu machen.

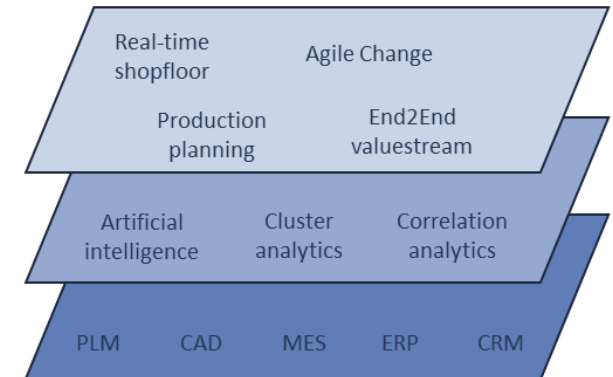


Das Konzept des “digitalen Schattens”

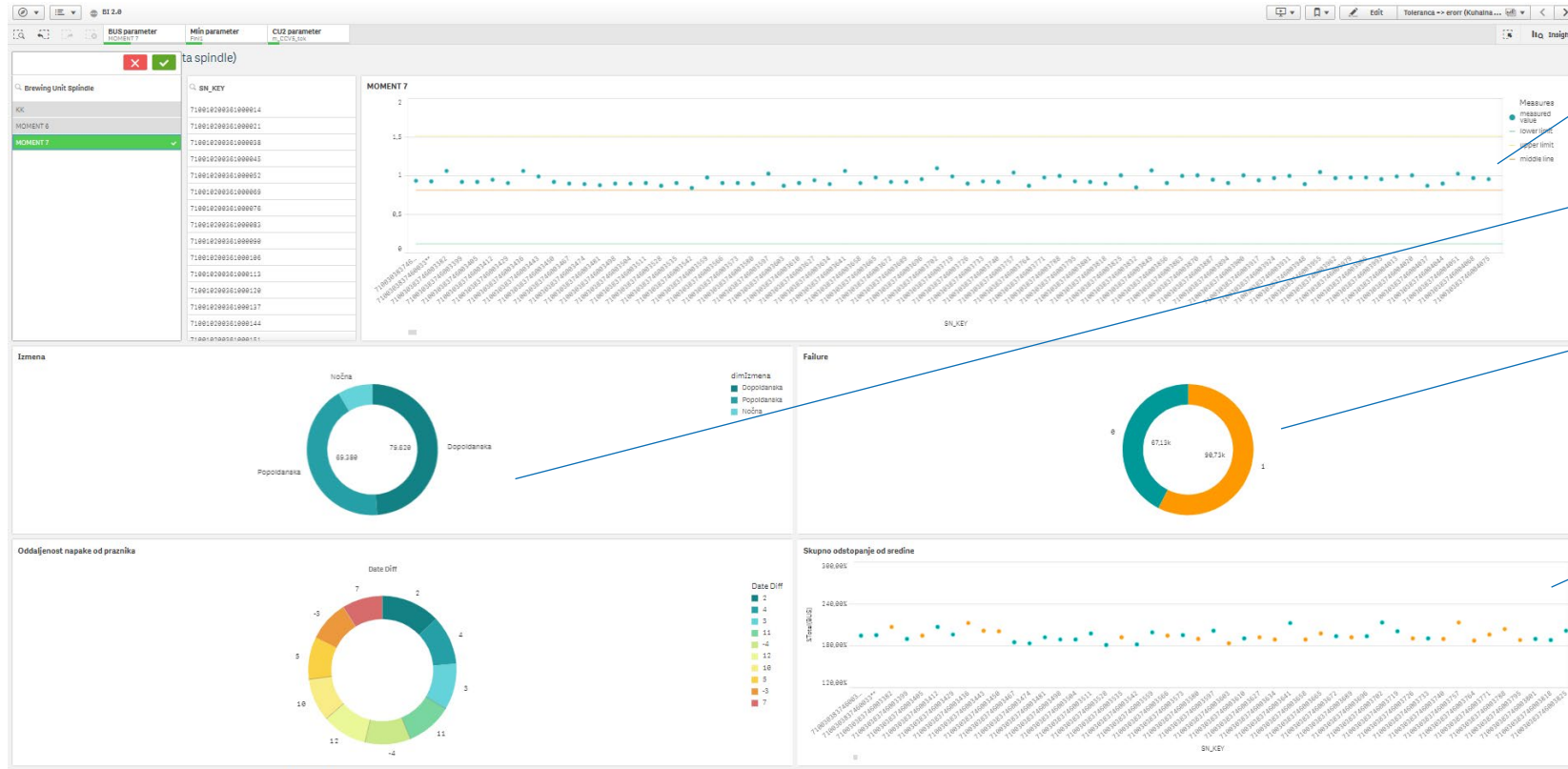
Wir bilden das reale Geschehen in unserer Fabrik ab und generieren ein Echtzeitbild mit dem Ziel, Vorhersagen zur Produktqualität und Produktivität zu treffen. Lernende Algorithmen zeigen uns mathematische Zusammenhänge, die uns bisher unbekannte Informationen zur Optimierung liefern.



© WZL/Fraunhofer IPT



Was kann unser Algorithmus?



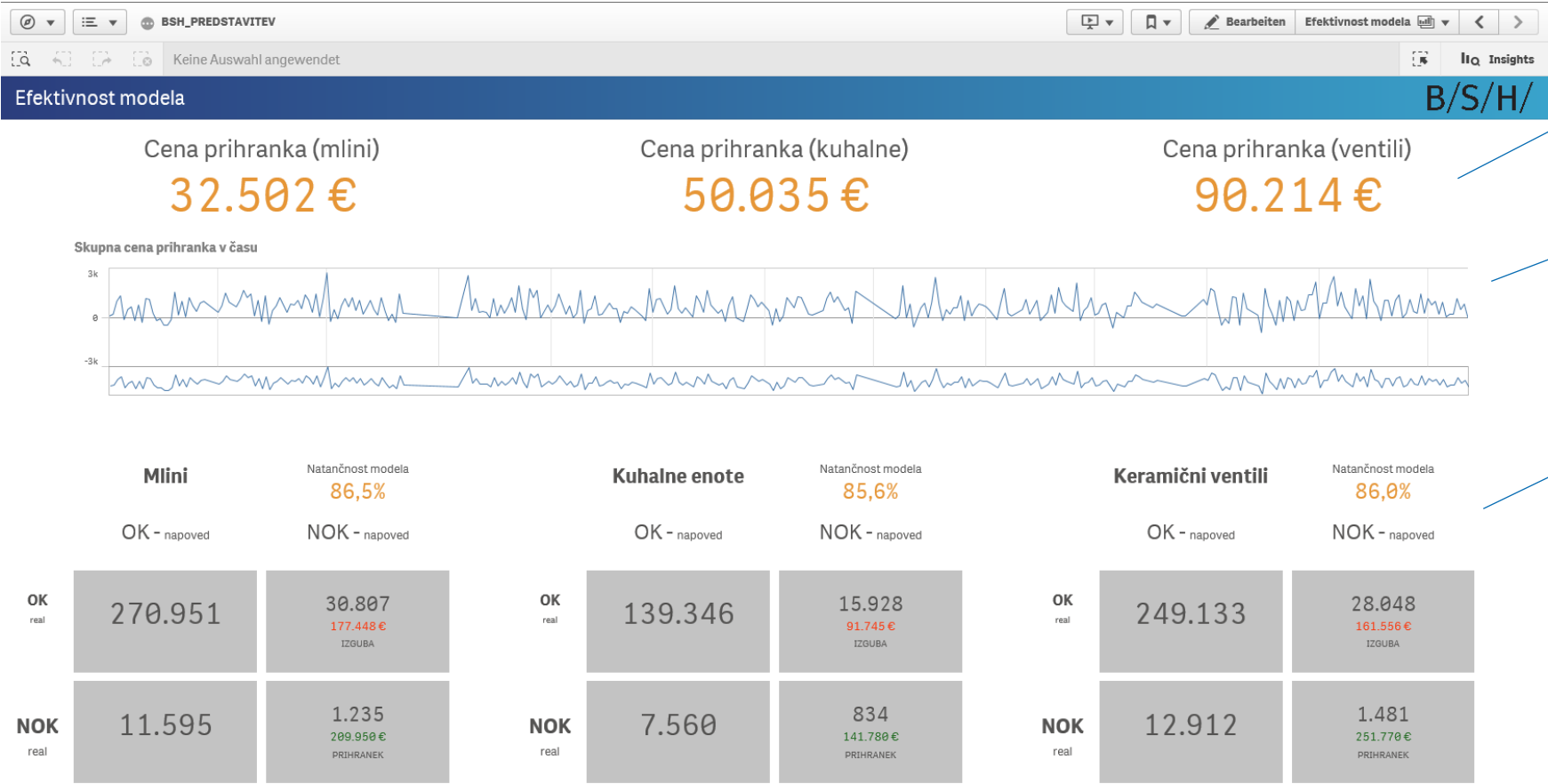
Vorhersage je
Seriennummer

Vorhersage
Ausfallgrund

Vorhersage
Komponentenebene

Vorhersage
Produktivität inkl.
Mitarbeiterdaten

Welche Ergebnisse liefert unser Algorithmus?



Wirtschaftlichkeits-
hypothese

Trendanalyse

Vorhersagequalität

Schwerpunkte in der i4.0 Strategie der BSH

